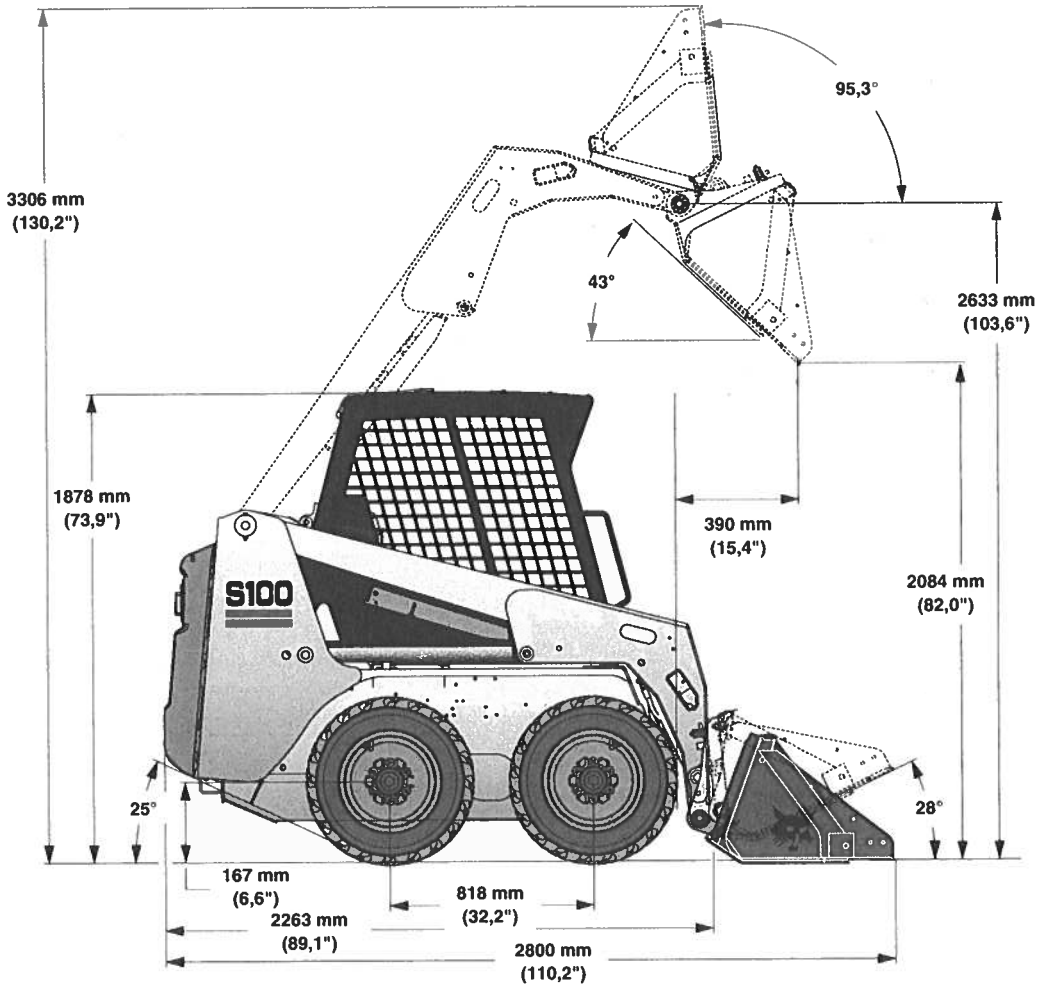


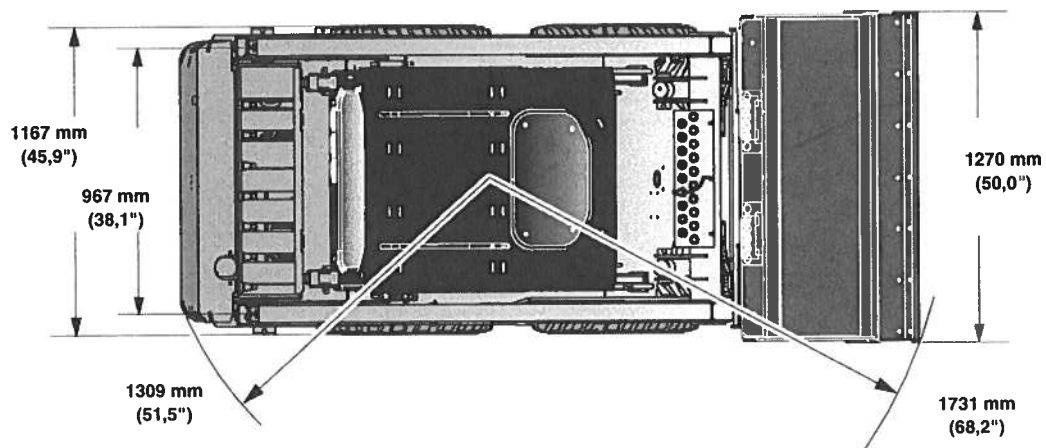
(S100) CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Dimensions

- Les dimensions sont données pour une chargeuse équipée de pneus standard et d'un godet de terrassement de 50". Elles peuvent varier avec d'autres types de godets
- Les caractéristiques sont conformes aux normes SAE ou ISO. Elles sont susceptibles d'être modifiées sans préavis.



S0114A



S0129B

Des modifications de la structure ou de la répartition du poids de la chargeuse peuvent entraîner des perturbations de la conduite et des réactions de la chargeuse aux commandes, mais aussi provoquer des défaillances des composants de la chargeuse.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES DE LA CHARGEUSE (S100) (SUITE)

Performances

	COMMANDES STANDARD	COMMANDES AUX MANIPULATEURS COMMUTABLES (SJC)
Capacité de charge nominale (ISO 14397-1)	457 kg (1 008 lb)	461 kg (1 017 lb)
Charge de basculement (ISO 14397-1)	914 kg (2 016 lb)	922 kg (2 033 lb)
Poids en ordre de marche	1 860 kg (4 100 lb)	1 936 kg (4 267 lb)
Force d'arrachement SAE - Levage	826 kg (1 821 lb)	754 kg (1 662 lb)
Force d'arrachement SAE - Cavage	867 kg (1 911 lb)	764 kg (1 685 lb)
Force de poussée	1 275 kg (2 810 lb)	1 325 kg (2 920 lb)
Vitesse de translation - Chargeuse à vitesse unique - Chargeuse à 2 vitesses (option)	0 - 10,3 km/h (0 - 6,4 mph) ---	0 - 10,3 km/h (0 - 6,4 mph) 0 - 14 km/h (0 - 8,7 mph)

Moteur

Marque / Modèle	Kubota®/V1505-EU-1 Phase III A
Carburant / Refroidissement	Diesel / Liquide
Puissance (SAE net)	25kW (33,5CV) à 3000 tr/min
Couple (SAE Net)	92,9Nm (68,5 ft.-lb.) à 2200 tr/min
Nombre de cylindres	4
Cylindrée	1498 cm ³ (94,41 in ³)
Alésage / Course	78,0 mm / 78,4 mm (3,07" / 3,09")
Graissage	Forcé par pompe à engrenage, avec filtre
Mise à l'air libre du carter	En circuit fermé
Filtre à air	Cartouche de papier sec remplaçable avec élément de sécurité séparé
Allumage	Compression diesel
Régime ralenti	1200 tr/min
Ralenti haut	3200 tr/min
Admission d'air	Atmosphérique
Liquide de refroidissement	Mélange d'eau et de propylène glycol
Aide au démarrage	Préchauffage automatique temporisé activé par le contacteur à clé en position RUN (Marche)

Entraînement

Entraînement principal	Entièrement hydrostatique, à quatre roues motrices
Transmission	Pompes à pistons hydrostatiques en tandem, variables à l'infini, alimentant deux moteurs d'entraînement hydrostatiques entièrement réversibles
Entraînement final	Chaînes à galets sans fin #80 HS préétirées et pignons logés dans un carter de chaînes scellé avec lubrification par huile
Réduction totale moteur / roues	40:1
Diamètre des arbres de roue	44,7 mm (1,76"), traité thermiquement
Écrous de roues	Six boulons de roue de 9/16" fixés au moyeu d'essieu